

CUISINES COLLECTIVES ET AGRO-ALIMENTAIRE

Cellules à chariots de refroidissement
et surgélation rapide

Gamme TWIN TS7-2



La qualité au cœur de nos productions



“
Comme vous, c'est la
passion qui nous anime
”

Tous nos appareils sont fabriqués sur notre site français de 10 200 m², au cœur de la Bourgogne, dans l'Yonne (89).

Créée en 1973, Friginox bénéficie d'une expertise reconnue dans le froid professionnel et dispose d'un site moderne, équipé de machines à commande numérique et d'une station d'injection directe sans CFC. Nous maîtrisons in situ toutes les phases de construction des appareils, du pliage au montage en passant par l'injection de mousse polyuréthane. Des contrôles pointus sont effectués à chaque étape du process.

C'est grâce à cette expérience cinquantenaire que nous construisons avec passion, des appareils de réfrigération pour équiper vos cuisines professionnelles et sociétés agro-alimentaires.

Chez Friginox, des hommes et des femmes s'investissent chaque jour pour donner naissance à des équipements qui vous permettent d'exprimer vos talents culinaires en toute sérénité et en toute confiance.

La qualité, la fiabilité et la robustesse sont les valeurs que nous défendons pour répondre avec efficacité à vos besoins. L'innovation est au cœur de nos préoccupations et nous sommes à même de vous apporter des solutions adaptées à vos contraintes.

Quelques installations de nos cellules



Centre Hospitalier, CHOLET (49)



Lycée Edouard Belin, VESOUL (70)



Lycée Victor Hugo, BESANCON (25)



Cuisine centrale, TRITH-SAINT-LEGER (59)



Centre Hospitalier, LOMBEZ SAMATAN (32)

Les cellules à chariots grande productivité **TWIN TS7-2**

TWIN = Double bloc évaporateur

Ces cellules sont destinées aux produits difficiles à refroidir en raison de l'emballage ou du contenant, de type cagette.

Elles accueillent les chariots GN 1/1 et GN 2/1 y compris les chariots de four mixte et les chariots 600x400, 600x800 et 800x1000.

Les TWIN bénéficient d'une puissance inégalée pour refroidir toutes les productions importantes dans le respect de la réglementation ou des besoins spécifiques.

Capacité de refroidissement :

Refroidissement rapide +63°C à +10°C à cœur par cycle

De 160 à 480 kg **en 85 min**

De 220 à 640 kg **en 110 min**

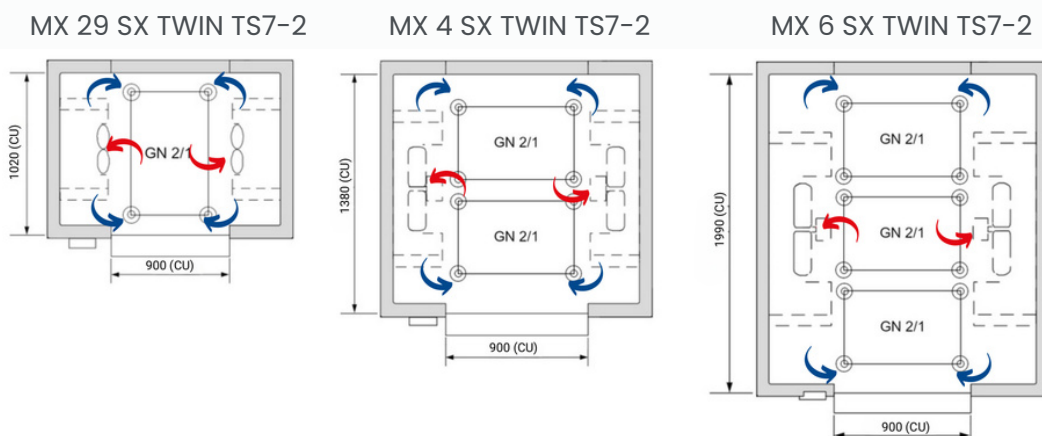
Capacité de surgélation :

Surgélation rapide +63°C à -18°C à cœur par cycle

De 100 kg à 180 kg **en 4h30 maxi**



Parfaite répartition du flux d'air pour traiter l'ensemble du chargement



La régulation Touchscreen 7

Par Friginox



- Ecran tactile ergonomique 7 pouces
- Grandes touches capacitatives avec utilisation intuitive des diverses fonctions

FONCTIONS PRINCIPALES

- Lancement immédiat du refroidissement ou de la surgélation
- Refroidissement et surgélation avec possibilités de modification du mode de fonctionnement en sonde à piquer ou Chrono, Hard ou Soft
- Possibilité de sauvegarder jusqu'à 40 cycles personnalisés par l'utilisateur
- Dégivrage manuel avec régulation automatique de sa durée

FONCTIONS AUXILIAIRES

- Pré-refroidissement, durcissement de glace, séchage par ventilation, assainissement du poisson cru, décongélation (suivant modèle), cycles multi-minuteries, cycles multi-sondes
- Arrêt de la ventilation après le cycle
- Maintien en température après le cycle (température réglable)
- Signalisation sonore de début du cycle
- Signalisation sonore et visuelle de fin de cycle, avec report à distance possible (suivant configuration)

Les cellules Touchscreen 7-2 TWIN



Alliées de la grande productivité

- Tableau de commande étanche
- Frigisonde 3 points de série
- Revêtement extérieur et intérieur en acier inoxydable 18-10
- Angles intérieurs arrondis
- Dispositif de fermeture de porte avec déverrouillage de sécurité intérieur par coup de poing
- Joint de porte magnétique démontable sans outils
- Encadrement de façade comportant un dispositif anti-condensation
- Guides chariots intérieurs latéraux
- Isolation par mousse de polyuréthane injectée, ép. 80 mm, sans CFC, HCFC ni HFC
- Avec sol inox isolé épaisseur 20 mm et rampe d'accès
- Moto-ventilateur(s) d'évaporateur avec viroles et grilles inox (de série sur tous les modèles)
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Dégivrage électrique de série

Caractéristiques & capacités

Tableau récapitulatif des capacités

Equipées sans groupe avec cycle de 85 min		MX 29 SX TWIN TS7	MX 4 SX TWIN TS7	MX 6 SX TWIN TS7
Capacité de refroidissement +63°C à +10°C à coeur en moins de 110 min (kg)		160	320	480
Capacité de surgélation +63°C à -18°C à coeur par cycle de 4h30 (en option)		100	180	280
Dimensions hors tout (mm)	Largeur	1720	1720	1920
	Profondeur	1295	1655	2335
	Hauteur	2170	2170	2170
Capacité en chariots	GN 1/1	2	4	6
	GN 2/1	1	2	3
	600x400	2	2	4
	600x800	1*	1	2
	800x1000	-	1*	1*
Capacité en socles rouleurs 600x400		2	4	6
Comptabilité chariots de fours**		GN 1/1 - GN 2/1	GN 1/1 - GN 2/1	GN 1/1 - GN 2/1

*sans butée cahoutchouc - ** voir fiche technique pour marque de four, modèle et quantité

Les plus des cellules TWIN TS7-2



FRIGISONDE MULTI-POINTS

Sonde en **acier inoxydable 304 L** avec **3 capteurs de température**.

Le nombre de capteurs permet de trouver facilement le centre thermique du produit.

La frigisonde assure :

- Affichage de la température à cœur du produit : **procédé intelligent** à 3 points de mesure.
- **Arrêt automatique du cycle** dès que la température à cœur du produit est atteinte.



ENREGISTREUR USB

Traçabilité de l'appareil qui permet :

- La récupération de fichiers de traçabilité pour **traitement sur un PC**.
- La **sauvegarde des programmes** et paramètres personnalisés.
- Le **transfert** (copie) des programmes et paramètres personnalisés sur d'**autres cellules**.

L'enregistreur USB crée un **fichier de type ".CSV"** de tous les fonctionnements de l'appareil

La **lecture** des fichiers générés par l'enregistreur USB se fait directement à partir d'un **tableur de type Excel®**.



JOINTS MAGNÉTIQUES DE PORTE ANTI-SALISSURES ET ANTI-CHOC

Faciles à nettoyer ou à **remplacer**, nos joints sont **démontables sans outils**.

D'une largeur de 33 mm, ils sont formés d'une **large triple chambre**, ce qui optimise leur qualité d'isolation. Le matériau TPE (élastomère thermoplastique) qui les compose est d'une **résistance supérieure** aux produits traditionnels contre les résidus alimentaires et les produits de nettoyage, ce qui augmente leur **longévité**.



MOUSSE POLYURÉTHANE SANS CFC, HCFC NI HFC INJECTÉE IN SITU

Les avantages d'une mousse isolante polyuréthane injectée sont nombreux : **homogénéité** de la mousse **sur toute l'enceinte**, **stabilité et fiabilité** dans le temps, **meilleure isolation** thermique, **robustesse** de la construction.

Avec un GWP à 1, la mousse polyuréthane au CO2 que nous injectons sur notre site de production s'inscrit dans la logique de l'**éco-conception**.

Maintenance facilitée : Inserts inox avec filetage pour la fixation des pièces, permet de démonter et remonter facilement les panneaux sans les abîmer.



GRAND VOYANT DE "FIN DE CYCLE"

situé en haut de l'appareil et visible au loin.

AVERTISSEUR SONORE ET VISUEL DE FIN DE CYCLE

Buzzer 230V puissant pour un environnement bruyant



BLOC ÉVAPORATEUR SUSPENDU

pour faciliter le nettoyage du sol.



Le ventilateur évaporateur dispose d'une virole en inox et d'une grille de protection en inox. L'évaporateur frigorifique est traité anti-corrosion par cataphorèse.



COMMANDE "STOP" AUXILIAIRE

pour cellules double accès permettant l'arrêt de part et d'autre de l'appareil.

Le voyant blanc indique un cycle en cours

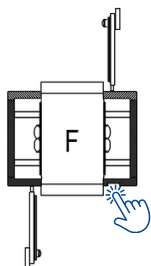
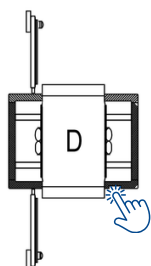
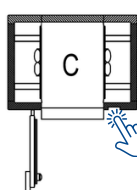
Le voyant vert indique que le cycle est terminé et que la cellule est en cours de maintien en température

Bouton STOP

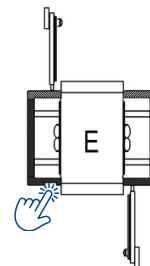
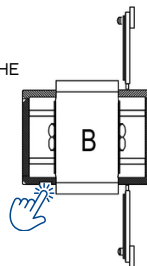
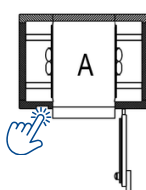


Cellule version double accès en option
Différentes configurations d'ouverture de portes possibles :

COMMANDES À DROITE



COMMANDES À GAUCHE



Emplacement du tableau de commande

Les ensembles frigorifiques

Les ensembles frigorifiques TWIN permettent de réaliser une cellule à chariot sur mesure ou pour des dimensions personnalisées.

Composé de :

- Bloc évaporateur entièrement monté
- Coffret électrique câblé en usine
- Tableau de commande pour fixation murale

Frigisonde 3 points

Dégivrage par résistances électriques en acier inoxydable et marche forcée des ventilateurs



Tableau récapitulatif des capacités

	EF-B-MX29SX TWIN TS7-2	EF-E-MX4SX TWIN TS7-2	EF-F-MX6SX TWIN TS7-2
Equipés sans groupe			
Refroidissement rapide de +63°C à +10°C à coeur par cycle de 85 min maxi (kg)	160	320	480
Refroidissement rapide de +63°C à +10°C à coeur par cycle de 110 min maxi (kg)	220	400	640
Surgélation rapide par cycle de 4h30 (kg)	100	180	280

Informations utiles & contacts



↓ Télécharger les fiches techniques



☎ Trouver mon interlocuteur

FABRIQUÉ EN FRANCE



Depuis 1973



Rue Blanchard - F-89330 VILLEVALLIER

Tél. +33 (0)3 86 91 10 58

friginox@friginox.com

export@friginox.com

www.friginox.com

an Ali Group Company



The Spirit of Excellence